

PETUNJUK PENGUNAAN



MESIN SEGEL TUTUP BOTOL DK-50Z

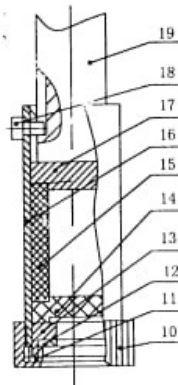
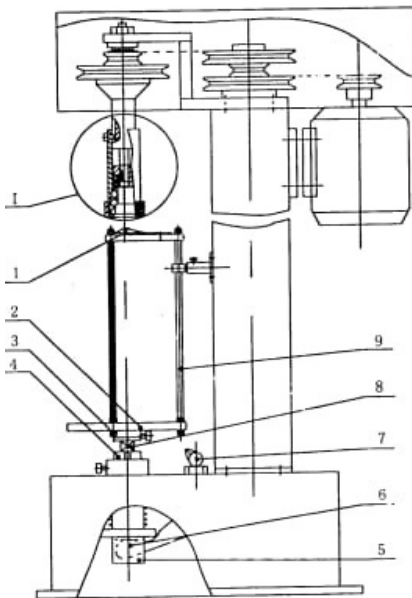
Mesin Penutup Botol merupakan mesin yang berfungsi untuk mempermudah proses penutupan botol. Mesin ini dapat digunakan untuk menutup atau menyegel botol berbahan dasar plastik. Mesin penutup botol banyak dipakai di dalam industri pengemasan liquid atau cair seperti industri air minum mineral, industri obat, dan industri lainnya yang produknya dikemas dalam botol.



SPESIFIKASI MESIN

Voltase	220 V / 50 Hz
Daya	370 W
Tinggi Botol	5-32 Cm
Diameter Tutup Botol	1,5 - 4,6 Cm
Tinggi Tutup Botol	1,5 - 5 Cm
Dimensi	52 × 20 × 90 Cm
Berat	65 Kg

BAGAN MESIN



- 1.Braket botol plastik
- 2.Worktable
- 3.Sekrup pengunci
- 4.Mur bulat
- 5.Slide bar
- 6.Swing bar
- 7.Nosel oli
- 8.Sekrup
- 9.Tiang vertikal
- 10.Mur pelepas
- 11.Swivel head
- 12.Bantalan karet untuk putaran tutup botol
- 13.Dasar bantalan karet
- 14.Pegas karet
- 15.Friction disk
- 16.Spindle
- 17.Banking screw
- 18.Spring seat
- 19.Swivel head

TIPS PERAWATAN MESIN

1. Periksa kabel listrik dengan baik sebelum menggunakan mesin untuk mencegah terjadinya kebocoran listrik.
2. Lumasi mesin dengan oli pelumas seperti tiang vertikal mesin, selongsong pada mesin dan nosel oli (gambar 7) meja kerja sekali setiap ingin memakai mesin. Sedangkan untuk bagian mesin lainnya bisa dilumasi sekali setiap minggu.

CARA PENGATURAN MESIN

- Pilih swivel head (gambar 11) yang sesuai dengan tutup botol dan tekan dengan kuat ke bantalan karet (gambar 12) dengan mur pelepas (10).
- Kencangkan tutup botol pada botol dan letakkan botol pada braket botol plastik (gambar 1).
- Nyalakan mesin untuk mengangkat worktable (gambar 2) ke titik tertinggi dan kemudian matikan mesin. Mesin akan mati dengan posisi worktable yang naik ke atas.
- Buka sekrup pengunci (3) dan putar sekrup (8) untuk menaikkan atau menurunkan leher botol agar mendapatkan posisi yang pas dengan swivel head (gambar 11).
- Setelah itu, periksa apakah leher botol dengan swivel head sudah sejajar. Jika tidak, seimbangkan posisinya dengan menyesuaikan worktable tripod.
- Kemudian periksa apakah keduanya konsentris. Jika tidak, sesuaikan braket botol plastik agar mendapatkan posisi yang konsentris.
- Terakhir, sesuaikan sekrup (gambar 8) untuk mendorong kepala putar dan selongsong sambungan, dll. Biasanya memakai ukuran 5-10 mm ke atas untuk uji coba penyegelan. Jika semuanya beres, kencangkan sekrup pengunci (gambar 3) untuk memulai pengoperasian.

CARA PENGGUNAAN MESIN

1. Pastikan mesin dan tangan Anda dalam kondisi bersih. Umumnya digunakan sarung tangan plastik untuk para pekerja. Hal ini akan meminimalisasi adanya kontaminasi kotoran dari tangan, sekaligus memastikan produk Anda tetap higienis.
2. Siapkanlah mesin penutup botol beserta produk Anda yang telah dimasukkan ke dalam botol dan tutup botolnya. Jangan dulu menyalakan mesin sebelum proses pengaturan mesin telah dilakukan.
3. Tutup bagian mulut botol dengan tutup botol yang telah Anda sediakan. Pastikan letak tutup botol tepat pada bagian bukaan botol. Tekan sedikit agar tidak bergeser saat Anda memasukkan botol ke dalam posisi di mesin.
4. Aturilah ketinggian botol pada mesin. Jangan lupa untuk mengatur diameter dari mulut botol dan diameter tutup botol pada mesin penutup botol. Pastikan ukurannya pas.
5. Selanjutnya, Anda dapat menyalakan mesin penutup botol.
6. Kemudian, Anda boleh meletakkan botol yang telah diberikan tutup botol ke dalam posisinya pada mesin.
7. Usai botol diletakkan, maka mesin penutup botol akan mengangkat dan mengarahkan botol ke penyegel yang berputar.
8. Saat tutup botol menyentuh bagian penyegel yang berputar, botol secara otomatis akan tersegel dengan rapat dan ketat. Secara paralel, botol yang telah tersegel akan turun ke bawah.
9. Ketika worktable mesin beserta botol yang telah tersegel turun, ambillah botol tersebut. Kemudian, gantilah dengan botol lain yang belum tersegel. Lanjutkan terus, hingga semua produk botol Anda telah tersegel dengan sempurna.
10. Botol yang sudah tersegel telah siap untuk Anda pasarkan.