

**POWERPACK®**  
MESIN PENGEMAS



**HIGH SPEED PASTE FILLING MACHINE**

**GTX-900DTH | GTX-900NH**

## DESKRIPSI

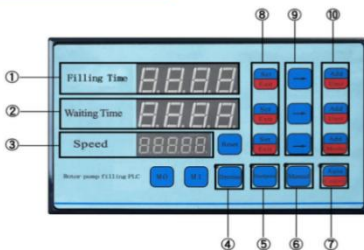
Mesin High Speed Paste Filling berfungsi untuk mengisi cairan dalam bentuk pasta ke dalam kemasan botol atau plastik. Mesin ini biasa digunakan untuk pengisian pasta sambal, saus tomat, kosmetik, pasta gigi, dan sebagainya. Rangkaian mesin pengisi ini berjenis piston semi-otomatis. Mesin dengan akurasi yang tinggi dan pengoperasian yang lebih mudah.

## SPESIFIKASI

| Model             | GTX-900DTH       | GTX-900NH        |
|-------------------|------------------|------------------|
| Power             | 0,75 Kw          | 0,75 Kw          |
| Kecepatan Filling | 50-100 botol/min | 50-100 botol/min |
| Revolving Speed   | 10/600 r/min     | 10/600 r/min     |
| Kapasitas Hopper  | 30 L             | 30 L             |
| Kapasitas Filling | 5-25000 ml       | 5-25000 ml       |
| Mouth Diameter    | 32 mm            | 32 mm            |
| Akurasi           | ± 1%             | ± 1%             |

## PANEL PENGOPERASIAN

### PLC Operation Panel :



1. Waktu pengisian tunggal (0,01-99 detik)
2. Waktu tunggu adalah waktu antara (0,1-99 detik) dua kali pengisian
3. Speed adalah kecepatan putar pompa (1-50)
4. Tekan tombol arah, arah putaran pompa akan berubah
5. Titik tetap

6. Mode manual
7. Otomatis/batal
8. Set/keluar
9. Tekan tombol untuk mengubah posisi yang dipilih
10. Tekan tombol untuk mengubah nomor (1-2-3-4-5-6-7-8-9-0)

### **CARA MENGONFIRMASI KAPASITAS PENGISIAN**

1. Nyalakan daya dan hidupkan saklar kontrol. Mesin dalam mode siaga.
2. Atur kecepatan sesuai kebutuhan (Catatan: terlampir estimasi kecepatan yang sesuai dengan tabel kecepatan medium berikut).
3. Atur waktu pengisian lakukan percobaan hingga waktu yang disetting sesuai dengan kebutuhan pengisian.
4. Tempatkan wadah di bawah mulut pipa, tekan tombol manual dan cairan akan mengalir ke dalam wadah penampungan. Kemudian timbang untuk mendapatkan kapasitas pengisian yang sebenarnya. Gunakan rumus berikut untuk menghitung waktu pengisian dan volume pengisian.

$$\frac{\text{Target filling capacity}}{\text{Actual filling capacity}} \times 1 = \text{Target Filling Time}$$

5. Atur waktu pengisian sebagai waktu pengisi pada antar muka kontrol PLC.
6. Tekan Tombol Manual lagi, Kapasitas Pengisian Aktual adalah Kapasitas Pengisian Target.

## TABEL KECEPATAN MEDIUM

| Medium          | Speed(rpm) | Medium         | Speed(rpm) | Medium          | Speed(rpm) |
|-----------------|------------|----------------|------------|-----------------|------------|
| Resin           | 2-6        | Honey          | 5-10       | Ketchup         | 10-20      |
| Emulsion        | 2-6        | Cream*         | 10-15      | Food Oil        | 10-20      |
| Peanut Sauce    | 2-8        | Chocolate      | 10-15      | Fruit Juice     | 10-20      |
| butter          | 6-10       | Jam            | 10-15      | cheese          | 5-10       |
| Paste           | 4-6        | Toothpaste*    | 10-15      | Milk            | 10-20      |
| Chilli Sauce    | 5-10       | Detergent      | 10-20      | Carrot mud      | 5-10       |
| Mashed potatoes | 5-10       | Salad dressing | 4-8        | Lubricating oil | 10-20      |

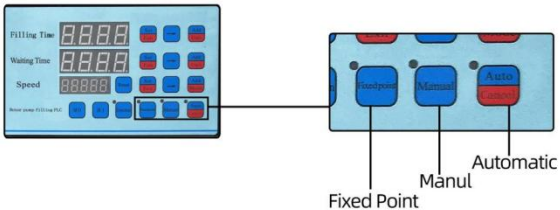
Medium-Speed Table

#jika tidak dapat menentukan viskositas material, dapat mengisi dengan kecepatan rendah terlebih dahulu dan kemudian mempercepatnya setelah tidak ada shutdown.

## PENGOPERASIAN

Ada 3 mode operasi:

Pertama, sambungkan daya dan nyalakan saklar kontrol



### 1. Manual

- Klik tombol manual pada surface operasi PLC;
- Atur waktu pengisian satu waktu (0,01-99 detik);
- Atur kecepatan yang sesuai (Maks: 30rpm);
- Hubungkan sakelar kaki dengan baik;

Setiap kali menginjak saklar, mesin bekerja satu kali sebagai parameter yang sudah diatur, maka dapat memeriksa kapasitasnya, jika tidak diinginkan, sesuaikan kecepatan dan waktu pengisian.

## 2. Titik Tetap

Klik tombol titik tetap pada permukaan operasi PLC;

Atur kecepatan yang sesuai (Maks: 30rpm);

Setiap kali menekan tombol titik tetap, mesin bekerja sebagai parameter yang sudah diatur sampai melonggarkan pers.

## 3. Otomatis

Klik tombol Otomatis pada permukaan operasi PLC;

Atur waktu pengisian satu waktu (0,01-99 detik);

Atur kecepatan yang sesuai (Maks: 30rpm);

Atur waktu tunggu (0,1-99 detik)

### **Catatan:**

- 1) Masukkan oli roda gigi ke dalam gearbox sebelum mesin digunakan.
- 2) Setelah menuangkan media ke dalam hopper, tekan Fixed Point Key sampai ruang pompa penuh dengan media sebelum bekerja.
- 3) Jika cairan tidak dapat mengalir, cek mixing hopper.
- 4) Cairan kental harus menggunakan kecepatan rendah.
- 5) Antarmuka kontrol PLC memiliki fungsi memori. Parameter yang diatur terakhir kali tidak akan berubah sampai diatur ulang.
- 6) Untuk membersihkan mesin, tuangkan air atau cairan pencuci ke dalam hopper, pilih kecepatan tinggi.