



**ICE CUBE MAKER ICM-ZB30, ICM-ZB40, dan ICM-ZB60 "FOMAC"**

Mesin Ice Cube merupakan mesin pembuat es batu secara otomatis. Mesin Ice Cube ini dapat membuat es batu dalam jumlah besar sehingga cocok digunakan untuk restoran, hotel, cafe, dan lain-lain. Mesin Ice Cube dapat mencetak es batu lebih praktis dan efisien. Bentuk yang dihasilkan oleh mesin ini dapat mempercantik tampilan minuman saat disajikan.

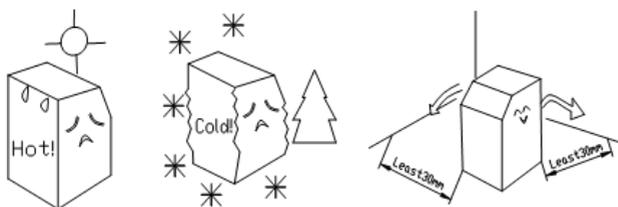
**CARA PENGGUNAAN**

1. Buka kemasan, pindahkan mesin ke tempat yang datar. Periksa daftar kemasan dan isinya.

2. Lingkungan pengoperasian.

a. Rekomendasi suhu lingkungan : 10°C-38°C

Kelembaban lingkungan: kelembaban relatif 90%

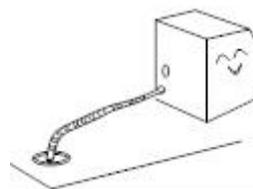


Jarak antara saluran keluar udara dan dinding harus lebih dari 20 cm. Selain itu, pastikan mesin dalam keadaan kering dan bersih. Posisi untuk menempatkan pembuat es harus jauh dari sumber panas, seperti oven panggang, kompor listrik dan sebagainya.

b. Sumber air cocok untuk standar sanitasi. Untuk mendapatkan efisiensi, nilai suhu air yang digunakan harus 0,6 ~ 32°C, dan tekanannya harus 0,138~0,552MPa.



c. Harus ada saluran pembuangan. Dalam proses kerja, sebagian air akan dibuang, sehingga diperlukan saluran pembuangan, selanjutnya saluran pembuangan harus dijaga agar tidak tersumbat.



3. Sumber daya

a. Pilih sumber daya yang tepat sesuai dengan voltase dan daya pada papan nama. (Panjang kabel listrik adalah 1650 mm).

b. Hubungkan kabel daya dan sumber daya, pastikan kabel kuning dan hijau terhubung dengan kabel ground dengan kuat.

Perhatian: a. Untuk keamanan, pastikan sambungan arde dalam kondisi baik.

b. Semua kabel eksterior dan peralatan lainnya harus sesuai dengan standar mesin.

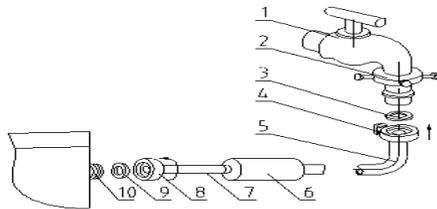
c. Jika rentang fluktuasi tegangan besar ( $\pm 10\%$  di atas tegangan pengenal), akan menyebabkan banyak kesalahan, seperti mesin tidak dapat dihidupkan, atau papan kontrol elektronik rusak, atau kompresor rusak. Anda harus menggunakan pengatur tegangan otomatis yang sesuai.

4. Hubungkan pipa pasokan air

Keluarkan pipa suplai air, sambungkan ujung ganda pipa ke katup suplai air dan keran air. Pertama, sambungkan konektor 1 ke kran air, kemudian sambungkan salah satu ujung pipa pasokan air yang memiliki bola baja ke konektor 1 (gantung di ujung pipa pasokan air ini, kendurkan setelah terhubung ke konektor 1), dan sambungkan ujung lainnya yang terpasang dengan sekrup ke katup pasokan air, katup juga memiliki sekrup di ujungnya, kencangkan katup searah jarum jam. Setelah selesai instalasi, periksa bagian connect apakah bocor atau tidak.

Peringatan Air yang digunakan untuk membuat es balok harus air minum, selanjutnya, suhu air harus antara  $0,6 \sim 32$  dan tekanan di antara  $0,138 \sim 0,552$ Mpa.

Diagram Instalasi



1. Keran air 3. Segel konektor keran air 4. Konektor keran air 5. Pipa pasokan air 6. Filter 7. Pipa pasokan air 8. Konektor katup saluran masuk air 9. Segel konektor katup saluran air 10. Katup saluran masuk air

• Harap bersihkan sistem air secara teratur (1-3 bulan)

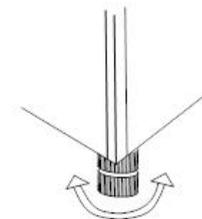
5. Hubungkan pipa pembuangan air

Pipa pembuangan air terletak di bagian belakang mesin, ujung pipa diperpanjang ke saluran pembuangan. (Panjang pipa pembuangan adalah 740mm).

Perhatian: Agar air keluar dengan lancar, titik terendah pipa pembuangan harus berada di atas titik tertinggi saluran pembuangan, sehingga untuk mencegah air buangan mengalir kembali.

6. Pastikan mesin ditempatkan pada posisi datar dan stabil.

Harap menjaga mesin dalam posisi lurus/rata untuk memastikan pembuat es bekerja secara normal. Pertama, kencangkan kedua kaki yang dapat disesuaikan ke dalam mur mesin. Anda dapat menyesuaikan kedua kaki dengan benar jika tubuh utama tidak rata.



## **INSTRUKSI SERVICE**

### **1. Proses Operasi Awal**

Pertama, hidupkan kran air, power dan katup suplai air, kemudian isi bowl dengan air, matikan kran air bila bowl sudah terisi air yang sesuai.

### **2. Proses Pembuatan Es**

Setelah beberapa menit, pompa air mulai bekerja, air akan dipompa dan dialirkan secara merata, akhirnya terbentuk es dalam cetakan. Ketika sensor ketebalan es mendeteksi ketebalan es yang diatur, es mulai turun.

### **3. Proses Penurunan Es**

Pompa air berhenti bekerja, katup pasokan air akan dibuka dan sisa air masuk ke bowl. Katup panas akan dihidupkan, es akan dicairkan, setelah sekitar 2 menit, balok es jatuh ke lemari es. Balok es akan jatuh mengenai papan penahan (saklar induktif yang dipasang di sisi kanan papan penahan, sampai satu putaran selesai, putaran pembuat es baru akan dimulai.

### **4. Berhenti Otomatis**

Ketika lemari es diisi dengan balok es, balok es yang terus jatuh akan terkunci di antara papan penahan dan evaporator; papan yang ditahan akan terbuka terus menerus dan tidak bisa kembali ke posisi semula. Setelah beberapa detik, pembuat es akan berhenti bekerja secara otomatis. Setelah balok es yang terkunci di antara papan penahan dan evaporator diambil, papan penahan akan kembali ke posisi semula, dan pembuat es akan memulai kembali untuk membuat es.

### **5. Cek Mesin**

a. Pada saat ice maker sedang dalam proses kerja, gangguan suplai air secara tiba-tiba dapat menyebabkan wadah tidak dapat diisi dengan air yang sesuai, ice maker akan berubah menjadi kondisi standby dan tidak membuat es seperti biasanya. Setelah pasokan air menjadi normal, dan restart mesin selesai, mesin dapat bekerja secara normal.

b. Motor kipas untuk kondensor dikendalikan oleh suhu, ketika suhu permukaan kondensor lebih rendah, motor kipas akan berhenti, sehingga menghemat daya; ketika suhu permukaan naik, motor kipas akan bekerja kembali, sehingga motor kipas bekerja sebentar-sebentar selama proses pembuatan es.

c. Jika mesin bekerja di suhu lingkungan yang lebih tinggi, proses penurunan es akan lebih lambat dari biasanya. Jika terjadi tiga kali berturut-turut, mesin akan berhenti secara otomatis, dan lampu merah di kotak listrik berkedip bergantian dengan empat lampu lainnya. Setelah me-restart mesin, akan menjadi normal. Kami menyarankan pengguna untuk tidak menggunakan mesin pada suhu lingkungan yang tinggi/panas terik.

### **6. Pemberitahuan kepada semua pengguna**

a. Harap gunakan filter air pra-murni standar dan ganti elemen filter secara teratur untuk memastikan higienis dan mengurangi risiko kegagalan yang disebabkan oleh kerak air.

b. Untuk pertama kali membuat es, karena suhu air masuk yang tinggi, biasanya dibutuhkan sedikit waktu lebih lama untuk mengurangi suhu air di tangki air. Setelah satu atau dua siklus pembuatan es, suhu di tangki air akan turun menjadi 1-3°C. Mesin akan memasuki siklus pembuatan es normal.

c. Setiap triwulan (setiap bulan di daerah dengan kualitas air yang buruk), pipa sirkulasi air dan komponen mesin pembuat es perlu dibersihkan untuk mengurangi risiko kegagalan atau kurang efisiennya pembuatan es yang disebabkan oleh katup solenoida, pompa air, pipa dan evaporator.

Umumnya waktu pembersihan bisa 5-30 menit, secara visual ketika semua skala kuning telah dihilangkan di permukaan evaporator es, maka itu bisa berhenti. Jika kondisinya memungkinkan, Anda dapat menggunakan bahan pembersih kerak food grade atau asam sitrat encer dengan konsentrasi 20%, tuangkan ke dalam tangki air dan aktifkan mode pembersihan untuk pembersihan sirkulasi internal, gunakan sikat untuk menyeka di permukaan; jika tidak ada, Anda juga dapat menggunakan cuka putih murni, tuangkan ke dalam tangki air dan gunakan mode pembersihan yang sama, dengan sikat untuk menyeka kerak di permukaan. Segera setelah pembersihan kerak, pastikan untuk menggunakan air bersih sirkulasi internal dan eksternal untuk membersihkan seluruh tangki, pipa, pompa air dan evaporator setidaknya 3 kali (setiap kali Anda perlu membuka tutup saluran untuk membuang kerak) untuk memastikan keamanan es dan mencegah kerusakan korosi oleh residu.

d. Suhu lingkungan memiliki pengaruh besar pada kecepatan pembuatan es. Silakan gunakan peralatan di bawah suhu sekitar 15-35°C, dan pastikan bahwa ruang di sekitar dan bahkan ruang di atas lebih dari 500 mm, maka peralatan dapat berventilasi dan bekerja dengan baik.

e. Cabut sumber daya setidaknya setiap tiga bulan, buka panel depan dan gunakan udara terkompresi dengan sikat lembut untuk menghilangkan debu di permukaan kondensor, maka peralatan dapat berjalan normal dan efisiensi pembuatan es baik.

f. Pastikan tegangan sumber daya stabil dan soket diarde dengan andal untuk keselamatan pribadi dan peralatan.

g. Jika daya utama dapat diakses di dalam peralatan. Non-profesional tidak diperbolehkan untuk melakukan pekerjaan pembongkaran dan perbaikan, Perawatan apa pun yang melibatkan komponen bagian dalam peralatan harus dilakukan ketika benar-benar dimatikan!

#### 7. Tampilan Panel Operasional



#### 8. Instruksi Tombol

a. Mulai dan Berhenti "  ": Peralatan terhubung dengan benar ke sumber daya. Saat dihidupkan, tekan dan tahan tombol daya merah selama 3 detik untuk mematikannya. Ketika peralatan terhubung dengan benar ke catu daya. Di bawah mode shutdown, tekan tombol power merah untuk menghidupkan mesin.

b. Tombol Mode Operasi Manual "  ": 1. Pada tahap awal startup, di bawah kondisi keseimbangan tekanan sistem, tekan tombol ini untuk masuk ke mode pra-pendinginan; 2. Pada mode pra-pendinginan, tekan untuk masuk ke mode pembuatan es; 3. Pada mode pembuatan es, tekan untuk masuk ke mode pelepasan es; 4. Pada mode pelepasan es, tekan untuk masuk ke mode pra-pendinginan atau mode penuh es.

Catatan: Mesin dalam mode otomatis dan umumnya tidak memerlukan penyesuaian lebih lanjut, pengguna dapat mengubah sesuai dengan situasi dan kebutuhan.

c. Tombol Lampu/Pembersih "  ": 1. Saat mesin dihidupkan dan dalam mode mati, tekan lama tombol ini selama 3 detik untuk masuk ke mode pembersihan manual: pengumpanan air otomatis dan pompa air mulai berputar untuk membersihkan pipa air dan permukaan evaporator, dan akan selesai secara otomatis dalam 20 menit. Setelah dibersihkan, perlu secara manual membuka tutup limbah di bagian bawah tangki, dan mengalirkan limbah internal lagi, lalu kencangkan kembali; 2.

Tekan lama tombol ini selama 3 detik dalam mode pembersihan manual, perangkat berakhir membersihkan dan memasuki keadaan mati; 3. Di bawah mode kerja, tekan tombol ini untuk mengontrol nyala/mati lampu biru di dalam mesin.

d. "+" tombol : 1. Di bawah mode kerja normal, tekan tombol ini sekali untuk memasukkan penyesuaian peningkatan ketebalan es, dan kemudian setiap kali menekan tombol ini, waktu pembuatan es akan diperpanjang satu menit; 2. Tekan lama tombol ini di bawah mode kerja normal selama 3 detik, itu akan beralih ke tampilan hitung mundur atau waktu positif pembuatan es.

e. "-" tombol : 1. Di bawah mode kerja normal, tekan tombol ini untuk memasukkan penyesuaian penurunan ketebalan es, kemudian setiap kali menekan tombol ini, waktu pembuatan es akan dipersingkat satu menit; 2. Tekan tombol ini di bawah mode kerja normal, akan menampilkan suhu kondensor "L" atau suhu air "S".

f. Appointment: Tekan tombol  untuk masuk ke mode pengaturan waktu. Saat ini, tekan  atau  untuk menyesuaikan waktu, rentang penyesuaian adalah 1-18 jam. Setelah penyesuaian, tekan tombol daya untuk masuk ke mode tanpa operasi apa pun, setelah 5 Detik, secara otomatis akan keluar dari mode pengaturan waktu.

Mode ini menunjukkan waktu hitung mundur, ketika waktu hitung mundur adalah nol, mesin memasuki kondisi keseimbangan tekanan, di bawah mode, tekan lama tombol daya untuk keluar dari mode dan beralih ke mode shutdown.

## 9. Tampilan Layar

a. Penundaan Penyalaan: tampilkan P 00.

b. Pembersihan Manual: menampilkan mode pembersihan CLE.

c. Mode Pra-pendinginan: tampilan P x: xx (x: xx adalah tampilan waktu pra-pendinginan)

d. Mode pembuatan es:

Menampilkan waktu pembuatan es xx: xx (xx: xx adalah tampilan waktu pembuatan es). xx ditampilkan selama penyesuaian ketebalan es: xx mewakili waktu penyesuaian ketebalan es dan LED berkedip.

Jika probe kondensasi rusak, E07 akan menampilkan satu detik setelah setiap 5 detik

e. Keadaan Mode Pelepasan Es: waktu ditampilkan sebagai H x:xx (x: xx adalah tampilan waktu pelepasan es).

f. Status Penuh Es: FUL ditampilkan, berkedip berarti sudah penuh.

g. Status Kesalahan: tampilan E-xx, xx adalah kode kesalahan yang sesuai, kode spesifik dan swa-uji adalah sebagai berikut:

- Kode 01: Kegagalan Deteksi Pelepasan Es. Jika pengaturan ulang papan ketebalan es terdeteksi setelah 3 menit, maka secara otomatis akan menyala.

Solusi: Harap periksa apakah papan ketebalan es tidak disetel ulang karena es penuh, atau timbangan atau benda asing menempel sehingga menyebabkan masalah penyetelan ulang. Skateboard dapat dioperasikan secara manual untuk mengatur ulang dan kemudian diamati.

- Kode 03: Batas Waktu Pelepasan Es, otomatis menyala setelah 45 menit;

Solusi: Amati apakah pembuatan es tersebut normal atau tidak. Jika pembuatan es normal, pelepasan es juga umumnya normal. Jika kecepatan pembuatan es menjadi lebih lambat, kecepatan pelepasan

es akan menjadi lebih lambat. Cabut daya dan hidupkan panel depan untuk melepas kondensor guna meningkatkan efek pendinginan.

- Kode 04: Alarm Suhu Tinggi, otomatis menyala setelah 45 menit;

Solusi: 1. Sediakan setidaknya 500 mm ruang di sekitar peralatan untuk memastikan ventilasi dan pertukaran panas yang baik. Suhu sekitar adalah 15-35 untuk memastikan pengoperasian normal peralatan. 2. Cabut steker listrik dan buka panel depan untuk memeriksa apakah ada terlalu banyak debu pada kondensor atau tidak. Jika ya, bersihkan debu di permukaan kondensor.

- Kode 05: Kekurangan Air, setiap 5 menit, pemberian air selama 30 detik, dan secara otomatis akan menyala ketika air penuh;

Solusi: Periksa apakah sambungan pipa saluran masuk air normal, tekanan air dari air keran tidak boleh lebih rendah dari 0,012MPa, apakah pompa air di tangki air beroperasi normal, jika tidak ada kelainan di atas, periksa apakah katup solenoid saluran masuk air dari peralatan terhalang oleh kerak, dan perlu dikeruk atau diganti.

- Kode 07: Kegagalan Sensor Kondensor.

Solusi: Periksa apakah konektor sensor kondensasi longgar atau sirkuit sensor terputus atau sensor mati.

- Kode 08: Kegagalan Sensor Suhu Air.

Solusi: Periksa apakah konektor sensor suhu air (di dalam pelampung) longgar atau sirkuit sensor terputus atau sensor jatuh.

10. Daftar Referensi Waktu Pengaturan Ketebalan Es

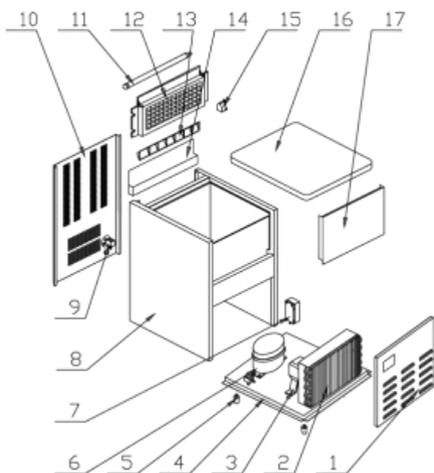
Ambient Temperature	Ice-Shedding Time
10°C~20°C	12min~15min
20°C~32°C	15min~18min
32°C~35°C	18min~22min
35°C~43°C	22min~26min

Data di atas hanya untuk referensi. Daerah yang berbeda dan lingkungan yang berbeda mungkin memiliki perbedaan.

**SPESIFIKASI**

MODEL	ICM-ZB30	ICM-ZB40	ICM-ZB60
Daya	355 W	400 W	465 W
Berat	35 Kg	35 Kg	37 Kg
Kapasitas Produksi	30 Kg/24h	40 Kg/24h	60 Kg/24h
Dimensi	510 x 430 x 760 mm	510 x 570 x 780 mm	510 x 570 x 780 mm
Kapasitas Storage	14 Kg	20 Kg	20 Kg

**BAGAN MESIN**



No.	Name	No.	Name	No.	Name
1	Air grid	7	Electrical box	13	Retaining board
2	Condenser	8	Cabinet components	14	Sink
3	Fan motor	9	Water supply valve	15	Water pump
4	Chassis	10	Real panel	16	Top panel

5	Machine feet	11	Spray water pipe	17	Door panel
6	Compressor	12	Evaporator		

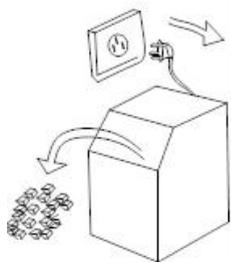
**PERINGATAN**

- Harap jauhkan air atau cairan konduktif lainnya dari mesin.
- Jangan memasukkan benda keras ke dalam mesin.
- Jarak antara saluran keluar udara dan dinding harus lebih dari 20 cm. Di samping itu, menjaga ventilasi yang baik dan pastikan mesin kering dan bersih.
- Pastikan mesin terhubung dengan andal ke ground agar tetap aman.
- Gunakan daya yang konsisten dengan yang ada di pelat nama, dan tegangan bias kurang dari  $\pm 10\%$  dari tegangan pengenalan. Pengkabelan harus dilakukan oleh para profesional.
- Kabel harus diganti oleh pabrikan atau pekerja ahli.
- Sebelum merawat mesin, pastikan Anda telah mematikan daya.
- Jangan membasahi atau memercikkan cairan ke colokan, motor atau bagian listrik lainnya untuk menghindari setrum listrik.

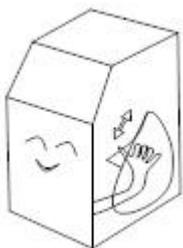
**PERAWATAN**

**1. Panel samping dan wadah bagian dalam**

a. Sebelum membersihkan dan mensanitasi pembuat es, bersihkan balok es di lemari es, juga pastikan sumber listrik dan sumber air telah terputus.



b. Bersihkan panel samping dan wadah bagian dalam dengan air bersih (Anda dapat menggabungkan pembersih food grade ke dalam air), lalu bersihkan mesin dengan kain lembut.

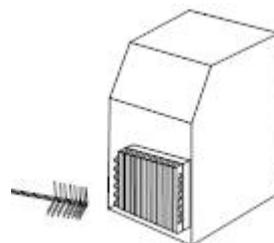


Perhatian: Jangan menyemprotkan air ke mesin secara langsung. Deterjen alkali, sabun wangi, bubuk lapping, air mendidih, minyak, dan sebagian besar pelarut organik lainnya tidak dapat digunakan

untuk membersihkan mesin.

**2. Bersihkan debu dari kondensor**

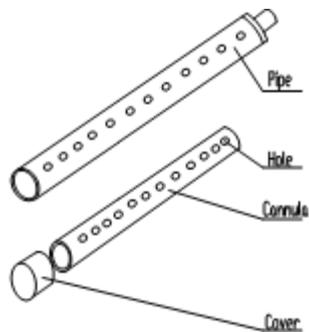
Agar mesin dapat digunakan dengan baik, bersihkan debu yang menutupi kondensor setiap tiga bulan sekali. Buka pagar ventilasi di depan mesin, (pegang rangka pagar ventilasi dengan tangan, tarik keluar dengan hati-hati), gunakan pengumpul debu atau sikat untuk membersihkan debu. Alat besi aculeate tidak dapat digunakan untuk membersihkan kondensor, agar tidak merusak sirip yang memancar.



**3. Membersihkan pipa air semprot**

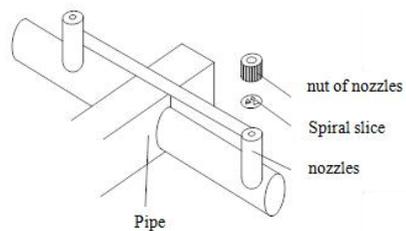
a. Membersihkan pembuat es seri KA:

Pipa air semprot harus dibersihkan sekali per setengah tahun. Saat Anda membersihkannya, pertamanya buka penutup depan, keluarkan pipa semprot, lalu gosok buih hingga semua lubang terbuka. Pasang kembali setelah selesai dibersihkan.

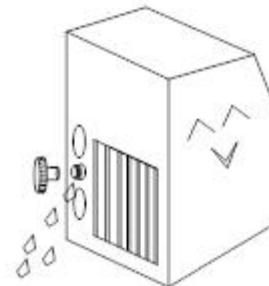


b. Membersihkan pembuat es seri KA:

Lepaskan setiap mur nozel, bersihkan pelat yang memiliki tiga lubang dan berada di antara mur dan nozel, pastikan ketiga lubang ini tidak terhalang, lalu pasang kembali mur dan pelat ke nozel setelah selesai dibersihkan.



c. Setelah selesai membersihkan, kencangkan tutup katup pembuangan dan tiriskan semua air kotor, lalu kencangkan tutupnya.



4. Secara otomatis membersihkan pembuat es seri KA

Pembersihan otomatis pembuat es seri KA: ketika mesin membuat es, tekan perlahan tombol "bersih" pada kotak listrik yang ada di panel belakang, sistem pendingin akan berhenti bekerja, dan mesin berubah menjadi proses pencucian otomatis. Proses pencucian total dibagi menjadi tiga langkah: pencucian, potch, dan tiriskan. Ini akan memakan waktu sekitar 30 menit. Untuk meningkatkan efek pembersihan, pengguna dapat menambahkan sedikit pembersih, setelah selesai mencuci, mesin berubah menjadi kondisi pembuat es secara otomatis.

5. Bersihkan pembuat es komersial tipe split dan pembuat es seri pembersihan otomatis.

Tombol "AN(MODE)" pada papan PC: Setelah menekan tombol "AN(MODE)", mesin akan menghentikan proses kerja saat ini dan beralih ke proses berikutnya.

Proses kerja: sumber daya—mengisi air—keseimbangan—pra-pendinginan—pendinginan—mengumpulkan es—es penuh

Nyalakan sumber listrik dan bersihkan

a. Biasanya, mesin terhubung ke sumber listrik secara terus menerus. Ketika Anda menghubungkan mesin ke sumber listrik terlebih dahulu, ada proses bersih setelah air di wastafel penuh: pasokan air—pompa air bekerja—pompa air bekerja dan katup pembuangan terbuka—pasokan air—pompa air bekerja—pompa air bekerja dan katup pembuangan terbuka—keseimbangan tekanan. Proses ini akan memakan waktu sekitar 5 menit (setiap 30 siklus pembuatan es). Selain itu, setelah setiap empat siklus pembuatan es, ada proses pembuangan, tiriskan air di wastafel.

b. Setelah selesai mencuci, konfirmasi tempat bola pelampung: Jika bola pelampung berada di bagian bawah dan mesin menyala, kondisi ini normal, program akan berubah menjadi proses keseimbangan tekanan, level air akan dikontrol secara otomatis. Jika pelampung berada di posisi atas dan mesin berhenti, berarti ada beberapa masalah dengan sensor ketinggian air, pompa air, atau katup pembuangan.

6. Silakan ikuti langkah-langkah berikut jika Anda sudah lama tidak menggunakan mesin.

- a. Matikan sakelar daya, cabut steker mesin, lalu matikan sumber daya dan pasokan air.
- b. Keluarkan balok es dari lemari, bersihkan air di bagian dalam lemari.
- c. Seka air di kabinet, lalu buka pintunya, buat kabinet benar-benar kering.

**PEMECAHAN MASALAH**

MASALAH	PENYEBAB	SOLUSI
Mesin tidak membuat es	Kabel listrik tidak terhubung dengan baik.	Periksa kabelnya.

	Papan yang ditahan dijepit oleh balok es.	Keluarkan balok es agar papan yang ditahan kembali ke keadaan semula.
	Kabel penghubung starter kompresor longgar	Periksa dan kencangkan
	Kapasitor awal kompresor rusak	ganti
	Papan PC rusak	ganti
	Sensor ketinggian air rusak	ganti
	pompa air rusak	ganti
Wastafel meluap	katup solenoid pasokan air rusak	ganti
	sensor ketinggian air rusak	ganti
Tidak ada air yang mengalir ke model es	Pompa air rusak	ganti
	Papan PC rusak	ganti
Balok es tipis	Permukaan kondensor tertutup debu	Bersihkan
	Suhu lingkungan terlalu tinggi	Anda harus menggunakan mesin dalam suhu lingkungan yang direkomendasikan
	Kebocoran refrigeran	periksa dan isi ulang refrigeran
	motor kipas rusak	Ganti

	tabung semprot tersumbat	Bersihkan
	Sensor ketebalan es terlalu dekat dengan model es	Sesuaikan sekrup sensor
Es tidak bisa lepas	Sensor ketebalan es rusak	Ganti
	Katup solenoida tidak terbuka	Periksa kabel listrik apakah terhubung dengan baik atau tidak. Atau ganti katup solenoida
	Suhu lingkungan terlalu rendah	Anda harus menggunakan mesin dalam suhu lingkungan yang direkomendasikan

**PARAMETER TEKNIS DAN DIAGRAM PENGKABELAN**

- a. Parameter teknologi ada di papan nama.
- b. Diagram skema listrik ada di sisi dalam papan.